

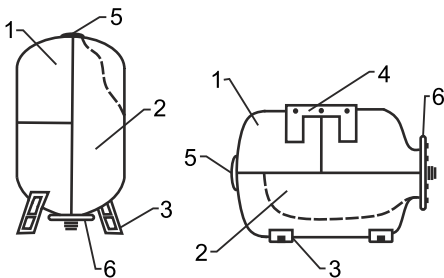
Данное руководство по эксплуатации содержит принципиальные указания, которые должны выполняться при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании.

В целях избежания несчастных случаев и исключения поломок необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством перед началом эксплуатации изделия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ

Гидроаккумулятор предназначен для поддержания и плавного изменения давления жидкости в системе водоснабжения, обеспечивает защиту системы от гидроударов, ограничивает количество включений насоса, при отключении электроэнергии гидроаккумулятор накапливает и выдает под давлением некоторый запас воды.

При использовании совместно с реле давления, позволяет создать автоматическую станцию на базе погружного или поверхностного насоса.



Гидроаккумулятор состоит из стальной емкости (бака) – (1), внутри которой находится резиновая мембрана (2). Внутренняя полость мембраны соединена с напорной магистралью через фланец (6), а в полость между внешней поверхностью мембраны и внутренней поверхностью емкости под давлением закачан воздух.

Со стороны воздушной камеры на корпусе бака расположен пневмоклапан (5), предназначенный для регулирования давления воздуха. В момент начала расхода воды, вода вытесняется из гидроаккумулятора под действием давления воздуха, до момента включения насоса, компенсирующего падение давления.

Гидроаккумуляторы выпускаются двух типов – горизонтальные и вертикальные.

Горизонтальные гидроаккумуляторы оснащены площадкой для крепления насоса (4).

На гидроаккумуляторах емкостью 24 л и выше имеются опорные ножки (3), а баки, емкостью 150, 200 и 300 л оснащены манометром, показывающим давление воздуха.

На корпусе гидроаккумулятора расположена идентификационная табличка, на которой указаны следующие данные:

Модель, серийный номер (первые четыре цифры серийного номера обозначают дату изготовления в формате ММГГ).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Строго запрещается превышать максимально допустимое давление в воздушной и водяной камерах гидроаккумулятора.
2. Запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию гидроаккумулятора при монтаже и последующей эксплуатации.
3. Перед демонтажом частей гидроаккумулятора, находящихся под давлением, его необходимо отключить от системы, слить воду и сбросить давление воздуха до атмосферного.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон температур воды - 0°С...+90°С.

Максимальное давление – 6 bar.

Давление сжатого воздуха в воздушной камере – 1,5 bar.

Материал мембраны – EPDM.

Материал бака – сталь, либо нержавеющей сталь.

Тип	Емкость, л	Диаметр, d (мм)	Высота/Длина, Н (мм)	Размер присоединительного патрубка (дюйм)
V2 вертикальный	2	120	185	1
V5 вертикальный	5	152	305	1
V8 вертикальный	8	202	310	1

	- не герметичен фланец	- усильте затяжку болтов на фланце гидроаккумулятора
При стравливании воздуха из воздушного ниппеля появляется вода	- повреждена мембрана	- замените мембрану или обратитесь в сервисный центр

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель несет гарантийные обязательства в течение 24 (двадцати четырех) месяцев от даты продажи гидроаккумулятора через розничную торговую сеть. Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет с момента начала эксплуатации.

В течение гарантийного срока изготовитель бесплатно устраняет дефекты, возникшие по вине производителя, или производит ремонт изделия при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации. Гарантия не предусматривает возмещения материального ущерба, причиняемого в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на неисправности, возникшие в результате несоблюдения потребителем требований настоящего руководства по монтажу и эксплуатации, неправильного электрического, гидравлического и механического монтажа и подключения;
- на механические повреждения, вызванные внешним ударным воздействием, небрежным обращением, либо воздействием отрицательных температур окружающей среды;
- на гидроаккумулятор, подвергшийся самостоятельной разборке, ремонту или модификации.

www.unipump.ru

www.unipump.ru