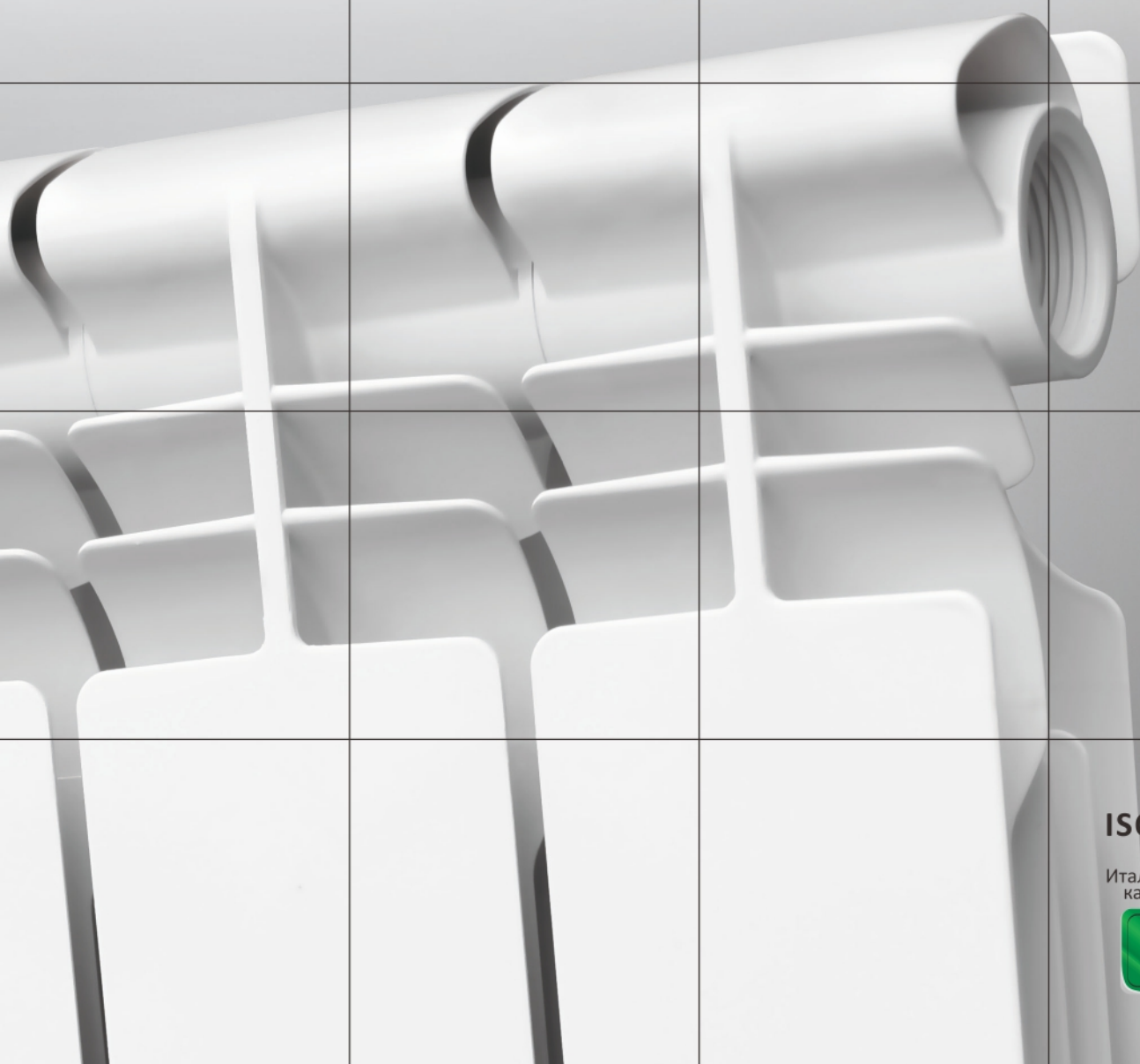




ISO9001 CE PG

Итальянское
качество



Гарантия



Радииаторы Varmega

Рабочее
давление



ALMEGA

Fe+Al

Рабочее
давление



BIMEGA

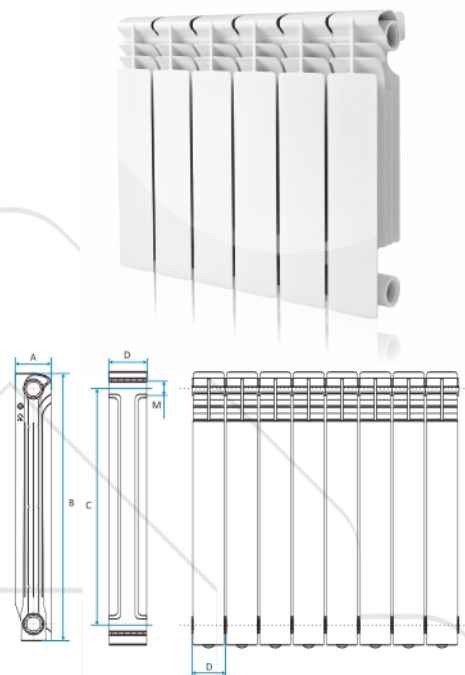
Применение и назначение

Секционные алюминиевые и биметаллические радиаторы предназначены для использования в качестве отопительных приборов в системах водяного отопления в жилых, административных и общественных зданиях. Радиаторы могут устанавливаться как в автономных системах отопления, так и в системах центрального отопления с применением двухтрубных, однетрубных или лучевых схем монтажа. Благодаря высокой теплоотдаче секций радиаторы можно использовать в низкотемпературных системах отопления.

Алюминиевые радиаторы Almega

Конструкция радиатора

Секции радиатора изготавливаются из высокопрочного алюминиевого сплава методом литья под давлением. Секции соединяются между собой при помощи стальных ниппелей, а герметичность в местах соединения секций обеспечивается уплотнительными прокладками. На секции наносится многослойное покрытие из эпоксидного полиэстера, выполненное методом электрофореза и электростатического распыления порошковой краски в поле коронного разряда. Для покраски радиаторов (в стандартном серийном варианте) используется краска белого цвета RAL9010/RAL9016. Краска наносится на всю поверхность радиаторов как с лицевой и тыльной сторон, так и с торцов – между оребрением. Фасадная поверхность радиаторной сборки имеет три конвекционных «окошка», образованных за счет изгиба продольных ребер. Радиаторы поставляются в заводской сборке с числом секций от 4 до 12.



Технические характеристики секции

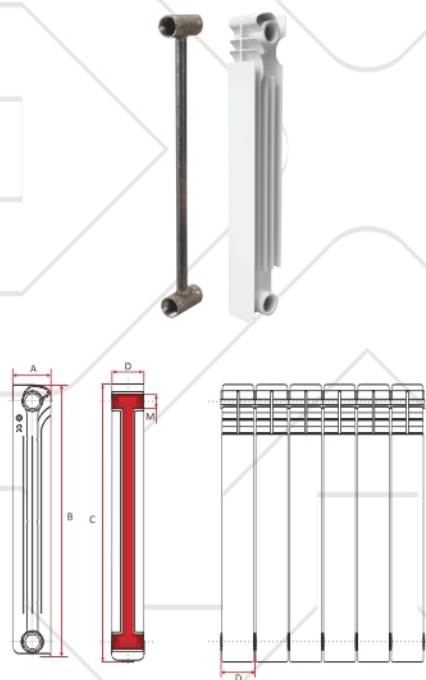
№	Название показателей	Единица измерения	Модель				
			200/80	350/80	500/70	500/80	500/100
1.	Рабочее давление	МПа	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
2.	Испытательное давление	МПа	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
3.	Тепловая отдача одной секции	Вт	101	147	180	191	198
4.	Температура теплоносителя	°C	110	110	110	110	110
5.	Интервал водородного показателя теплоносителя (оптимальный)	РН	7-8	7-8	7-8	7-8	7-8
6.	Емкость одной секции	л	0.2	0.3	0.32	0.38	0.4
7.	Вес секции*	кг	0.64	1.1	1.05	1.2	1.3
8.	Межосевое расстояние (C)	мм	200	350	500	500	500
9.	Диаметр входного отверстия (M)	Дюйм	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"
10.	Высота секции (B)	мм	275	426	575	576	575
11.	Глубина одной секции (A)	мм	80	80	70	80	96
12.	Ширина секции (D)	мм	80	80	70	80	80

* Вес секции рассчитывается с учётом массы слоя покраски и приходящейся на секцию усреднённой массы ниппелей и прокладок

Биметаллические радиаторы Vimega

Конструкция радиатора

Секции радиатора изготавливаются из высокопрочного алюминиевого сплава методом литья под давлением. Секции соединяются между собой при помощи стальных ниппелей, а герметичность в местах соединения секций обеспечивается уплотнительными прокладками. Каждая секция биметаллического радиатора состоит из стального сердечника с наружным оребрением из алюминиевого сплава. Сердечник представляет собой конструкцию из верхнего и нижнего коллекторов горизонтального типа, соединенных между собой вертикальным коллектором. У радиаторов Vimega полностью стальной коллектор. Такая особая конструкция радиатора гарантирует контакт теплоносителя только со сталью, а наружный алюминиевый слой обеспечивает более высокую теплоотдачу. На секции наносится многослойное покрытие из эпоксидного полиэстера, выполненное методом электрофореза и электростатического распыления порошковой краски в поле коронного разряда. Для покраски радиаторов (в стандартном серийном варианте) используется краска белого цвета RAL9010/RAL9016. Краска наносится на всю поверхность радиаторов как с лицевой и тыльной сторон, так и с торцов – между оребрением. Цвет радиаторов из разных партий может незначительно отличаться по оттенку. Фасадная поверхность радиаторной сборки имеет три конвекционных «окошка», образованных за счет изгиба продольных ребер. Радиаторы поставляются в заводской сборке с числом секций от 4 до 12.



Технические характеристики секции

№	Название показателей	Единица измерения	Модель	
			350/80	500/80
1.	Рабочее давление	МПа	3.0	3.0
2.	Испытательное давление	МПа	4.5	4.5
3.	Тепловая отдача одной секции	Вт	140	190
4.	Температура теплоносителя	°C	110	110
5.	Интервал водородного показателя теплоносителя (оптимальный)	РН	7-9.5	7-9.5
6.	Емкость одной секции	л	0.22	0.3
7.	Вес секции*	кг	1.43	1.75
8.	Межосевое расстояние (C)	мм	350	500
9.	Диаметр входного отверстия (M)	Дюйм	G 1"	G 1"
10.	Высота секции (B)	мм	412	565
11.	Глубина одной секции (A)	мм	80	80
12.	Ширина секции (D)	мм	80	80

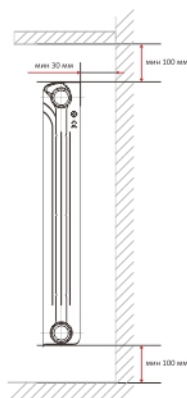
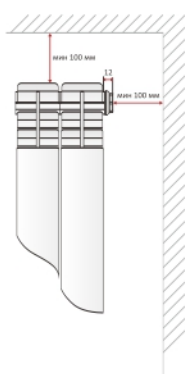
* Вес секции рассчитывается с учётом массы слоя покраски и приходящейся на секцию усреднённой массы ниппелей и прокладок

Упаковка



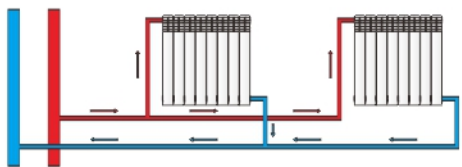
Каждый радиатор в сборе упаковывается в термоусаживаемую полиэтиленовую пленку, затем помещается в плотную картонную коробку, которая надежно защищает радиатор от повреждений во время транспортировки и монтажа

Установка радиатора. Оптимальные расстояния при монтаже

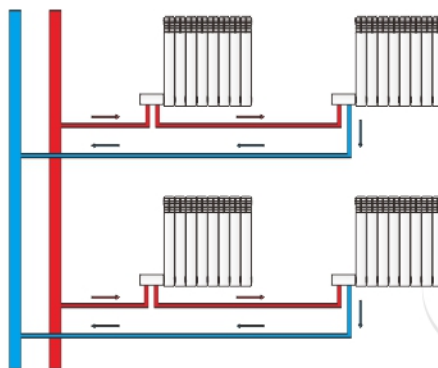


Рекомендуемые схемы подключения радиаторов к системе отопления

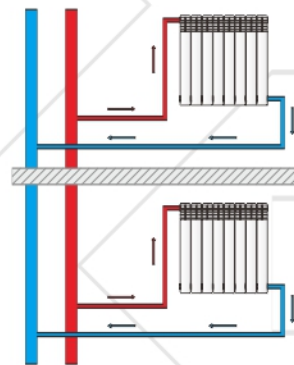
Двухтрубное подключение в горизонтальном трубопроводе



Однотрубное подключение



Двухтрубное подключение в вертикальном трубопроводе



Монтаж и эксплуатация радиатора

ВНИМАНИЕ! Перед монтажом радиатора необходимо уточнить параметры сети отопления дома (рабочее давление, температуру и РН теплоносителя) и согласовать в письменном виде установку/замену радиаторов с ДЕЗ (РЭУ, ЖЭК). Несоответствие паспортных рабочих параметров радиатора может привести к преждевременному выходу его из строя.

- Проектирование, монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП 2.04.05-91 и СНиП 3.05.01-85.
- Параметры теплоносителя должны удовлетворять требованиям, изложенным в параграфе «Технические характеристики секции», а также требованиям, приведенным в «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» РД 34.20.501. – 95 (7).
- Монтаж и установка радиаторов должны осуществляться специализированными организациями, обладающими лицензией на проведение соответствующих работ.
- Радиаторы могут устанавливаться в системах со стальными, медными, металлопластиковыми трубами и трубами из полимерных материалов.
- Монтаж радиаторов производится только на подготовленную (оштукатуренную поверхность) и только в индивидуальной полиэтиленовой упаковке, которая снимается после завершения отделочных работ.
- При установке радиатора для оптимальной теплоотдачи рекомендуется обеспечить следующие расстояния: до пола ≥ 100 мм; до стены ≥ 30 мм; до подоконника / полки ≥ 100 мм.
- Количество кронштейнов:
 - при количестве секций 10 и менее: не менее 3 кронштейнов;
 - при количестве секций более 10: не менее 4 кронштейнов.
- Радиатор следует устанавливать строго горизонтально. Отклонение от горизонтали радиаторной сборки не должно превышать 0.5 мм на каждые 10 секций.
- Для герметизации стыков между пробками (футорками) и радиатором запрещается использование пакли, льна и прочих материалов, в качестве пробок и футорок необходимо применять только специальные изделия для радиаторов со специальными прокладками.
- Во время монтажа необходимо соблюдать следующее:
 - Рекомендуется устанавливать на каждый радиатор автоматический или ручной клапан спуска воздуха (перед установкой клапана следует убедиться, что радиатор отключен от общей системы отопления).
 - На входе/выходе радиатора необходимо устанавливать запорно-регулирующую арматуру.
 - В течение всего периода эксплуатации радиатор должен быть заполнен теплоносителем.
 - Перед радиатором в одноконтурных системах отопления необходима установка замыкающего участка (байпаса).
- После завершения монтажа необходимо произвести гидравлическое (пневматическое) испытание системы отопления (см. п.3.1. СНиП 3.05.01-85).
- В процессе эксплуатации необходимо производить очистку наружных поверхностей радиаторов – 1 раз в начале и 1-2 раза в течение отопительного сезона. Радиатор следует протирать мягкой материей с использованием слабого мыльного раствора. Использование абразивных материалов для очистки радиаторов не допускается.
- Необходимо избегать замерзания воды в радиаторах, это может привести к нарушению целостности радиатора, появлению трещин в корпусе и разрушению прокладок. Запрещается обдув радиатора струями воздуха с отрицательной температурой, также запрещается эксплуатация системы отопления при отрицательных наружных температурах с незакрытым контуром здания и до окончания работ по теплоизоляции.

Процесс производства

Секционные алюминиевые и биметаллические радиаторы Varmega производятся в несколько этапов



Первый этап: литье под давлением

Второй этап: обработка, зачистка, шлифовка и сборка

Третий этап: многоступенчатая мойка

Четвертый этап: окрашивание методом электрофареза

Пятый этап: окрашивание методом распыления порошковой краски

Шестой этап: упаковка и складирование

Важно! Для покраски своих радиаторов компания Varmega использует самое современное и полностью автоматическое оборудование от мировых лидеров, что выгодно отличает радиаторы Varmega от конкурентов

Обзор продукции

Алюминиевые радиаторы Almega



Радиатор серии Varmega
Almega 80/200



Радиатор серии Varmega
Almega 80/350



Радиатор серии Varmega
Almega 70/500



Радиатор серии Varmega
Almega 80/500



Радиатор серии Varmega
Almega 100/500

Комплект поставки: 4, 6, 8, 10 или 12 секций в сборе

Биметаллические радиаторы Bimega



Радиатор серии Varmega
Bimega 80/350



Радиатор серии Varmega
Bimega 80/500

Комплект поставки: 4, 6, 8, 10 или 12 секций в сборе

Аксессуары для радиаторов

Универсальный монтажный набор для радиаторов модели **VM-RS1/2S** и **VM-RS3/4S**

В комплект входят:

Переходная муфта с 1" на $\frac{1}{2}$ " или на $\frac{3}{4}$ " с силиконовой прокладкой левая - 2 шт.
Переходная муфта с 1" на $\frac{1}{2}$ " или на $\frac{3}{4}$ " с силиконовой прокладкой правая - 2 шт.
Воздухоотводчик ручного типа - 1 шт.
Ключ к воздухоотводчику - 1 шт.
Заглушка для переходной муфты - 1 шт.



Универсальный монтажный набор для радиаторов модели **VM-RS1/2B3** и **VM-RS3/4B3**

В комплект входят:

Переходная муфта с 1" на $\frac{1}{2}$ " или на $\frac{3}{4}$ " с силиконовой прокладкой левая - 2 шт.
Переходная муфта с 1" на $\frac{1}{2}$ " или на $\frac{3}{4}$ " с силиконовой прокладкой правая - 2 шт.
Воздухоотводчик ручного типа - 1 шт.
Ключ к воздухоотводчику - 1 шт.
Заглушка для переходной муфты - 1 шт.
Кронштейн белый в комплекте с дюбелем - 3 шт.



Ниппель 1"



Прокладки для ниппелей



Прокладки для проходных муфт или заглушек



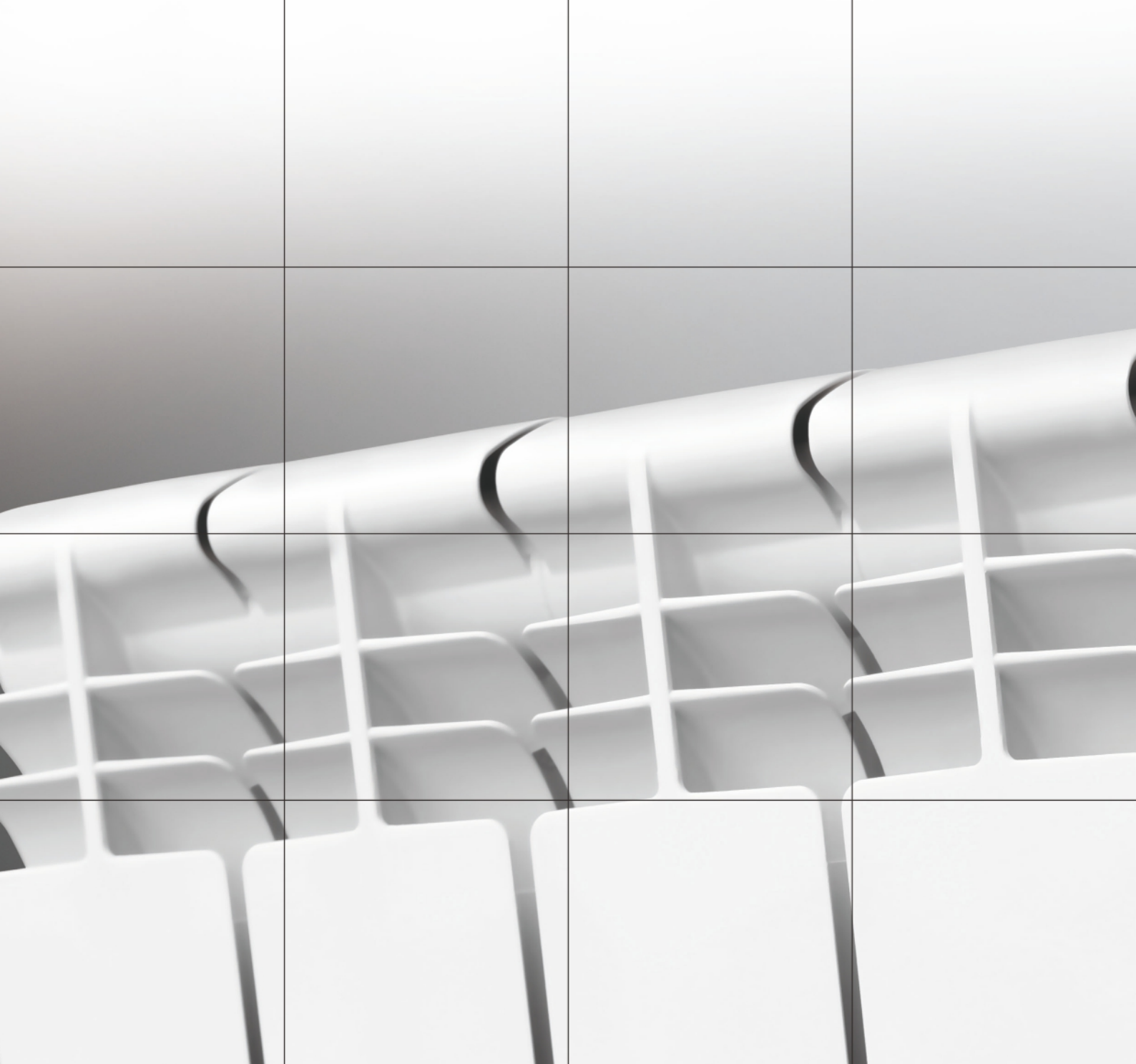
Краска в аэрозольном баллончике



Почему Varmega?

Основные преимущества:

- Эксклюзивный привлекательный дизайн
- Гарантия 10 лет
- Быстрый нагрев и высокая теплоотдача
- 100%-ая экологичность
- Простой монтаж
- Экономичность
- Усиленная конструкция
- Широкий модельный ряд
- Полностью автоматическая двухэтапная покраска с использованием современного оборудования из Германии и Италии (электрофорез и распылительная покраска)
- Высокое качество, подтвержденное российскими и международными сертификатами
- Разрушительное давление более 6 МПа для алюминиевых радиаторов и более 10 МПа для биметаллических радиаторов
- Стандартная секционность от 4 до 12 секций
- Стандартные цвета: RAL 9016/ RAL 9010



Varmega – это оптимальные системные решения в области отопления и водоснабжения. Профессиональный подход к каждому клиенту, высокий уровень качества и надежность. Varmega – это тепло и уют в Вашем доме.

Varmega Italy
t./f.: +39-0302054345
info@varmega.com
www.varmega.com

Varmega Россия
t./f.: +7-495-6461188
info@varmega.ru
www.varmega.ru

Официальный представитель:

