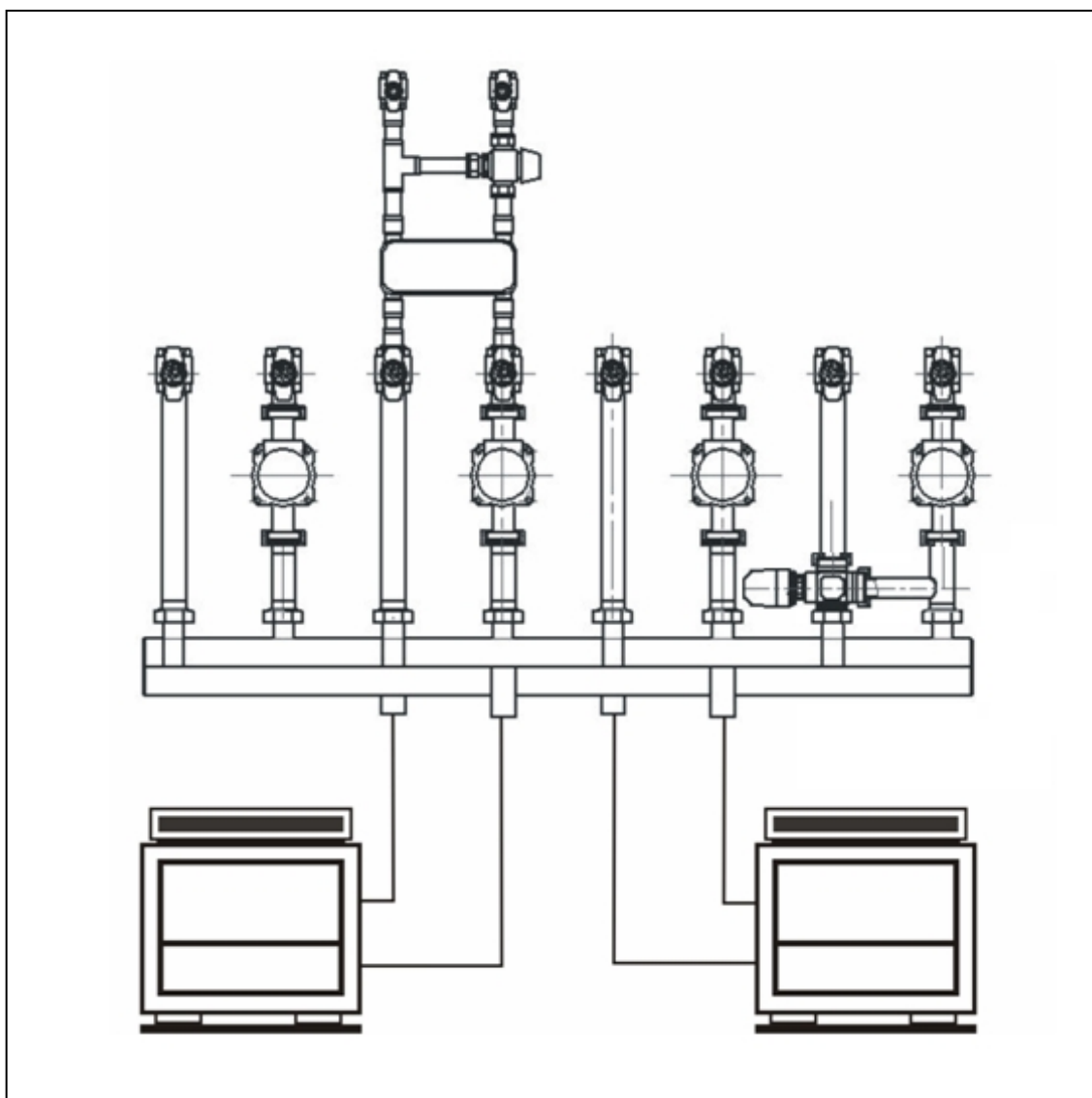


МОДУЛЬНАЯ КОЛЛЕКТОРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ КОТЛОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 100 КВТ.



Инструкция по монтажу и эксплуатации

19.03.2012

		Содержание	2
1		Общие сведения	4
	1.1.	Назначение	4
	1.2.	Состав изделия	4
	1.3.	Идентификация	5
	1.4.	Упаковка	5
2		Модули прямые, смесительные, смесительные с электроприводом	5
	2.1.	Описание	5
	2.2.	Основные габариты	8
	2.3.	Насосы	9
	2.3.1.	Технические характеристики циркуляционных насосов Grundfos UPSO 25-40, UPSO 25-55, UPSO 25-65, UPS 25-80.	9
	2.3.2.	Замена насосов	13
	2.3.3.	Электрическое подключение насосов	13
	2.3.4.	Удаление воздуха	14
	2.3.5.	Обслуживание	14
	2.3.6.	Неисправности, причины и их устранение	14
	2.3.7.	Запасные части	15
	2.4.	Трехходовой клапан	15
	2.4.1.	Технические характеристики	14
	2.5.	Трехходовой клапан с электроприводом	14
	2.5.1.	Технические характеристики	14
	2.5.2.	Схема электрического подключения электропривода	16
	2.5.3.	Требования безопасности	16
	2.6.	Комплектность	17
3		Модуль горячей воды	16
	3.1.	Описание	17
	3.2.	Основные габариты	18
	3.3.	Технические характеристики	18
	3.4.	Комплектность	19
	3.5.	Принцип работы	19
	3.6.	Монтаж модуля горячей воды	19
	3.6.1.	Общие положения	19
	3.6.2.	Последовательность монтажа	20
	3.7.	Трёхходовой смесительный клапан	20
	3.8.	Пластинчатый теплообменник	20
	3.9.	Подключение накладного термостата	21
	3.10.	Требования безопасности	21
4		Коллекторы и кронштейн	22
	4.1.	Описание	22
	4.2.	Основные габариты	22
	4.3.	Комплектность	24
5		Подключение к котлу	24
	5.1.	Описание	24
	5.2.	Основные габариты	24
	5.3.	Требования безопасности	25
	5.4.	Комплектность	25
6		Переход коллектор резьба 1"	25
	6.1.	Описание	25
	6.2.	Комплектность	25
7		Гидравлический разделитель	25
	7.1.	Описание	25
	7.2.	Основные габариты	26
	7.3.	Требования безопасности	27
	7.4.	Комплектность	27

8		Трубка для накладного датчика 1"	27
	8.1.	Описание	27
9		Меры безопасности при монтаже и эксплуатации модульных коллекторных систем	27
	9.1.	Общие положения	27
10		Транспортирование и хранение	27
11		Свидетельство о приёмке	28
12		Гарантии изготовителя	29
		Гарантийный талон	30
		Выполнение гарантийных работ	31

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Назначение

Модульная коллекторная система (МКС) для отопительных котлов мощностью до 100 кВт предназначена для объединения нескольких отопительных контуров с различными параметрами теплоносителя в единую систему автономного теплоснабжения. МКС позволяет: с наименьшими затратами площади, объема помещения и материалов подключить систему автономного теплоснабжения к одному или двум теплогенераторам (котлам); с помощью настройки трёхходовых клапанов управлять несколькими контурами теплоснабжения; с помощью модуля горячей воды обеспечить приготовление горячей воды для хозяйственных нужд.

В системе автономного теплоснабжения с МКС в качестве теплоносителя может использоваться вода и раствор пропиленгликоля. Движение теплоносителя принудительное. Рабочее давление 4 бар.

1.2. Состав изделия

В состав модульной коллекторной системы могут входить:

Модули	
Модуль прямой	
арт. 01020016	Модуль прямой с Grundfos UPSO 25-40
арт. 01020017	Модуль прямой с Grundfos UPSO 25-55
арт. 01020018	Модуль прямой с Grundfos UPSO 25-65
арт. 01020019	Модуль прямой с Grundfos UPS 25-80
Модуль смесительный	
арт. 01030011	Модуль смесительный с Grundfos UPSO 25-55
арт. 01030012	Модуль смесительный с Grundfos UPSO 25-65
арт. 01030013	Модуль смесительный с Grundfos UPS 25-80
Модуль смесительный с электроприводом	
арт.01070007	Модуль смесительный с электроприводом с Grundfos UPSO 25-55
арт.01070008	Модуль смесительный с электроприводом с Grundfos UPSO 25-65
арт.01070009	Модуль смесительный с электроприводом с Grundfos UPS 25-80
Модуль горячей воды	
арт. 01040040	Модуль горячей воды
Коллекторы	
арт. 01010002	2-х контурный коллектор
арт. 01010003	3-х контурный коллектор
арт. 01010004	4-х контурный коллектор
арт. 01010005	5-ти контурный коллектор
арт. 01010006	6-ти контурный коллектор
Принадлежности	
арт. 01050001	Кронштейн
арт. 01061012	Комплект подключения к котлу (1,0 и 1,2 м)
арт. 01061013	Переход коллектор-резьба 1"
арт. 01061015	Трубка для накладного датчика 1"
Гидравлический разделитель	
арт. 01080032	Гидравлический разделитель Ду32

1.3. Идентификация

Каждое изделие МКС маркируется наклейкой, содержащей следующую информацию:

1. Товарный знак
2. Наименование изделия
3. Обозначение ТУ на изделие
4. Наименование предприятия-изготовителя
5. Заводской номер

6. Дата изготовления
7. Технические характеристики

1.4. Упаковка

МКС поставляется в разобранном виде: отдельно коллектор, модули, кронштейны и комплект подключения к котлу, гидравлический разделитель, трубка для накладного датчика 1", переход коллектор-резьба 1". Каждое изделие МКС имеет свою упаковку, изготовленную из картона гофрированного ГОСТ 7376 или плёнки воздушно-пузырьковой ВПП 2-10-115 из полиэтилена высокого давления ГОСТ 16337.

2. МОДУЛИ ПРЯМЫЕ, СМЕСИТЕЛЬНЫЕ, СМЕСИТЕЛЬНЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

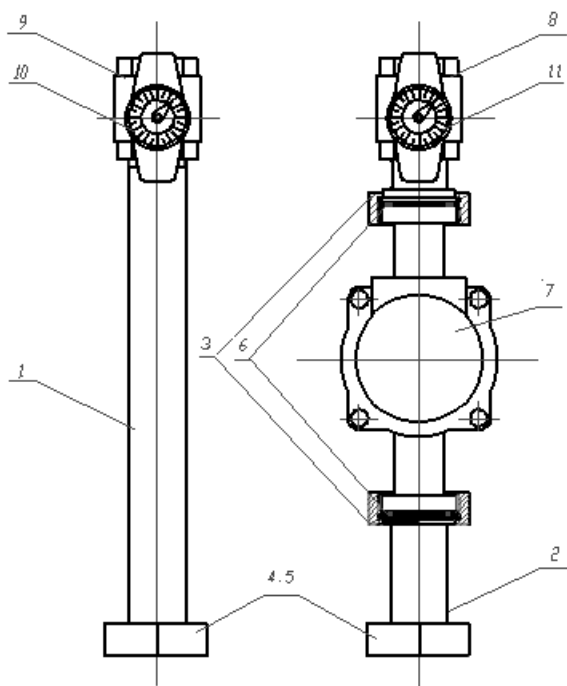
2.1. Описание

Модули прямые в комплекте с циркуляционными насосами с мокрым ротором с максимальным напором от 4 до 7м водяного столба, размещёнными на подающей линии прямого отопительного контура, с помощью которых обеспечивается циркуляция теплоносителя.

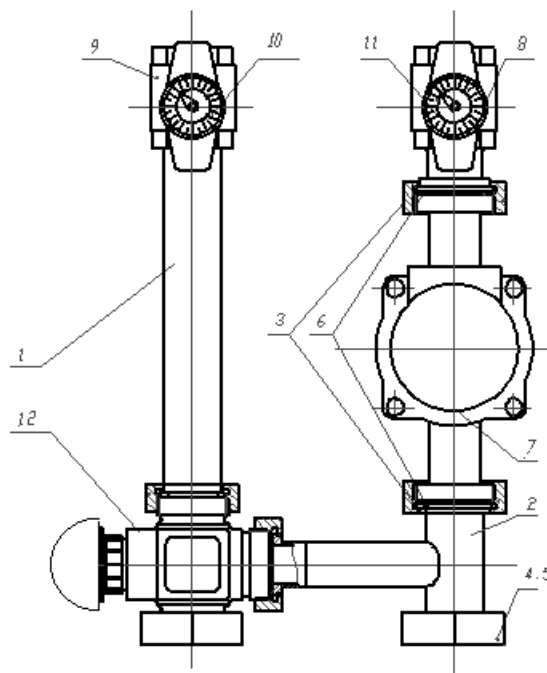
Модули смесительные в комплекте с циркуляционными насосами с мокрым ротором с максимальным напором от 4 до 7м водяного столба, размещёнными на подающей линии отопительного контура, с помощью которых обеспечивается циркуляция теплоносителя, и трёхходовым клапаном, управляемым термостатической головкой, с помощью которого обеспечивается необходимая температура теплоносителя.

Модули смесительные с электроприводом в комплекте с циркуляционными насосами с мокрым ротором с максимальным напором от 4 до 7м водяного столба, размещёнными на подающей линии отопительного контура, с помощью которых обеспечивается циркуляция теплоносителя, и трёхходовым клапаном с электроприводом, управляемым панелью управления котла, с помощью которого обеспечивается необходимая температура теплоносителя.

Модуль прямой

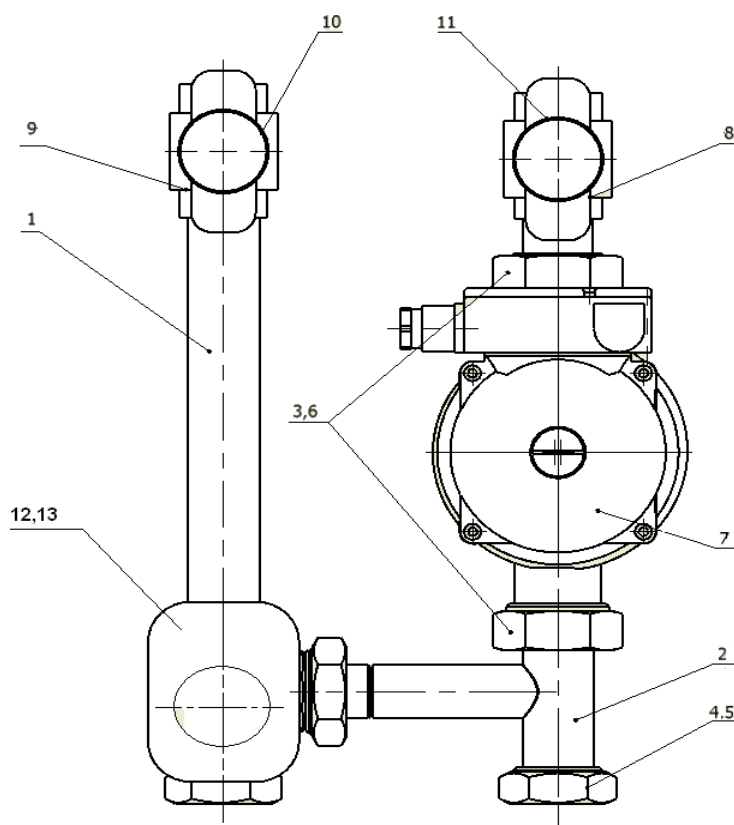


Модуль смесительный



1	Патрубок обратный	1	Патрубок обратный смесителя
2	Проставка смесителя	2	Тройник смесителя
3	Гайка 1 ½ "	3	Гайка 1 ½ "
4	Гайка 1 ¼ "	4	Гайка 1 ¼ "
5	Прокладка Дн 40	5	Прокладка Дн 40
6	Прокладка Дн 45	6	Прокладка Дн 45
7	Насос	7	Насос
8	Кран шаровой с обратным клапаном 1" х накидной фланец	8	Кран шаровой с обратным клапаном 1" х накидной фланец
9	Кран шаровой 1"	9	Кран шаровой 1"
10	Термометр в синем корпусе	10	Термометр в синем корпусе
11	Термометр в красном корпусе	11	Термометр в красном корпусе
		12	Трехходовой разделительный клапан Ду 25

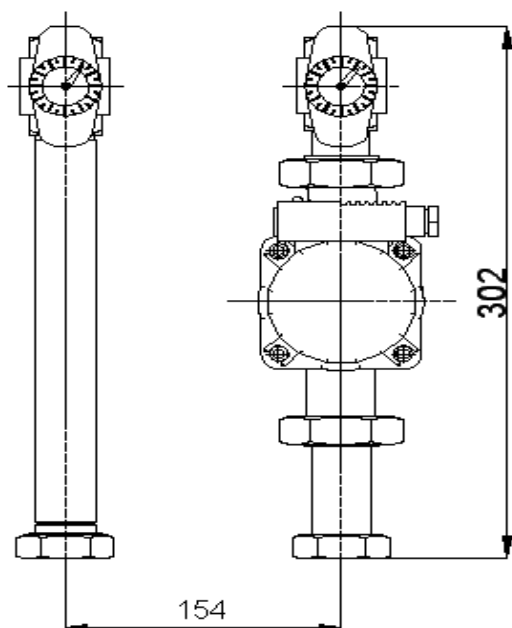
Модуль смесительный с электроприводом



1	Патрубок обратный
2	Тройник смесителя
3	Гайка 1 1/2 "
4	Гайка 1 1/4 "
5	Прокладка Дн 40
6	Прокладка Дн 45
7	Насос
8	Кран шаровой с обратным клапаном 1" х накидной фланец
9	Кран шаровый 1"
10	Термометр в синем корпусе
11	Термометр в красном корпусе
12	Трёхходовой клапан муфтовый
13	Электропривод

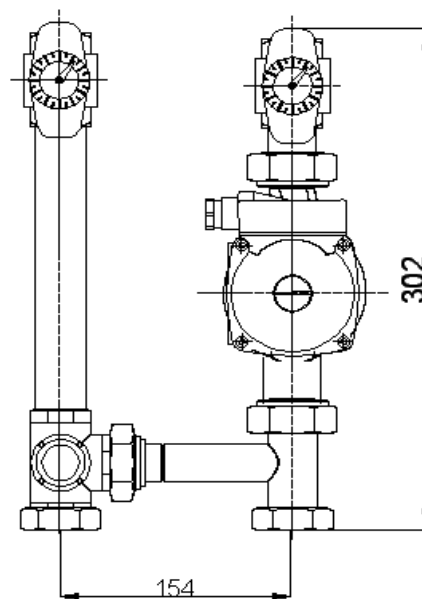
2. Основные габариты

Модуль прямой



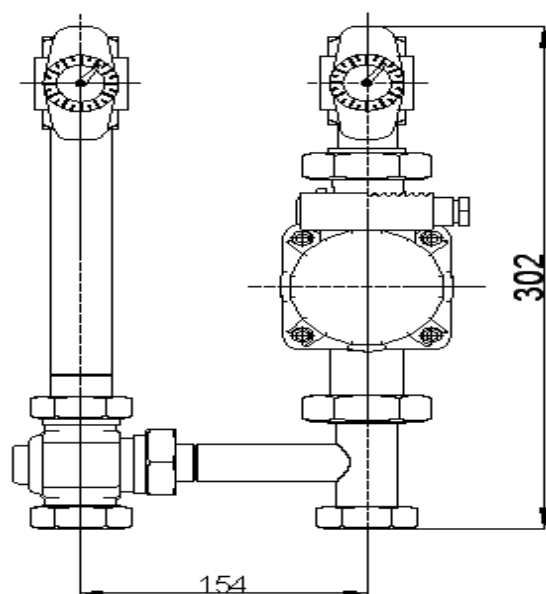
Масса не более 4,5 кг

Модуль смесительный



Масса не более 5,2 кг

Модуль смесительный с электроприводом



Масса не более 5,3 кг

Верхнее подключение 1" внутренняя резьба

Нижнее подключение 1 1/4" наружная резьба

2.3. Насосы

2.3.1. Технические характеристики циркуляционных насосов Grundfos UPSO 25-40, Grundfos UPSO 25-55, Grundfos UPSO 25-65.

Допустимые перекачиваемые среды:

вода отопительных систем

водогликолевая смесь (max до 1:1)

При более 20 % примесей необходимо пересчитывать рабочие характеристики.

Диапазон оборотов 1100-1650 1/мин

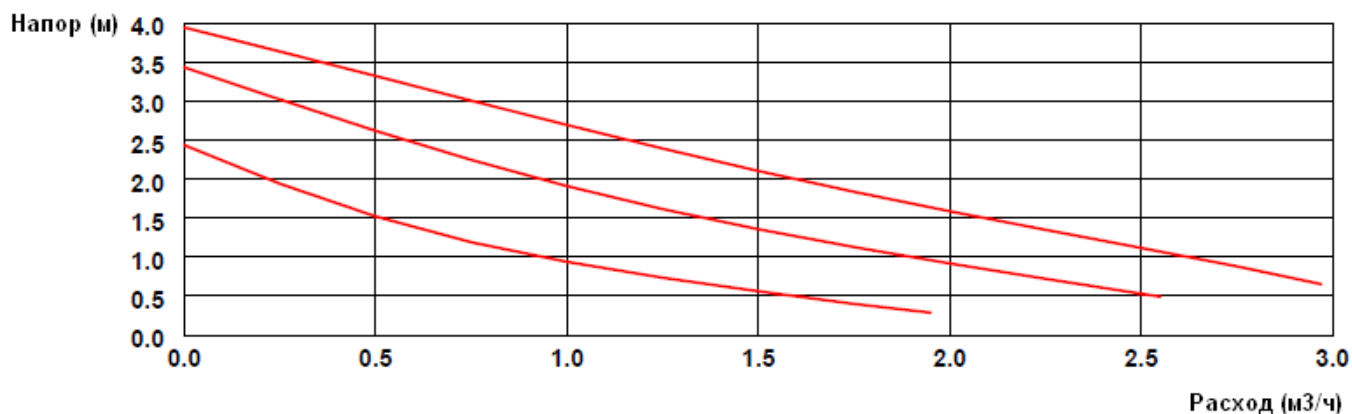
3-х ступенчатое регулирование числа оборотов

Допустимая температура -25 °C до +110 °C

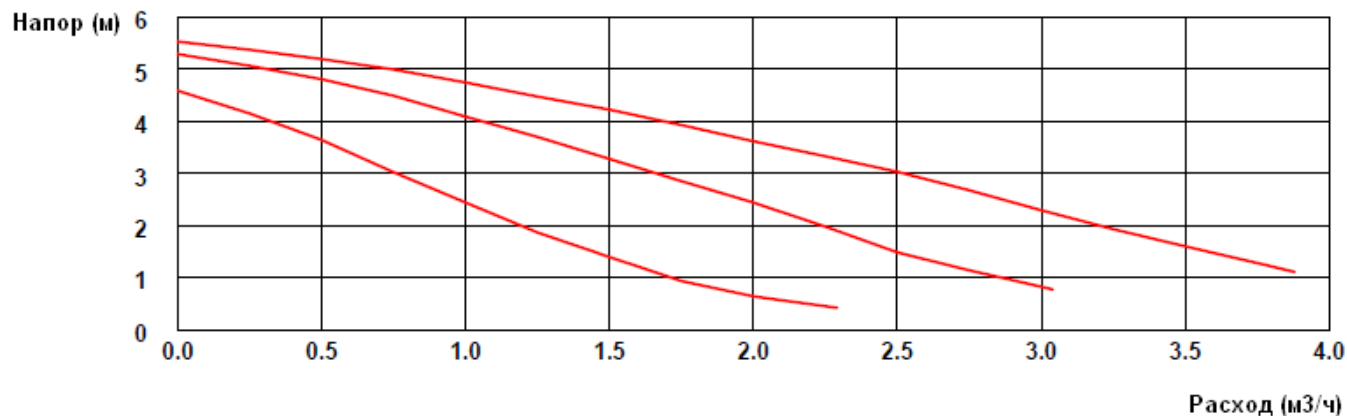
Рабочее давление max 10 бар

Питание 220 В.

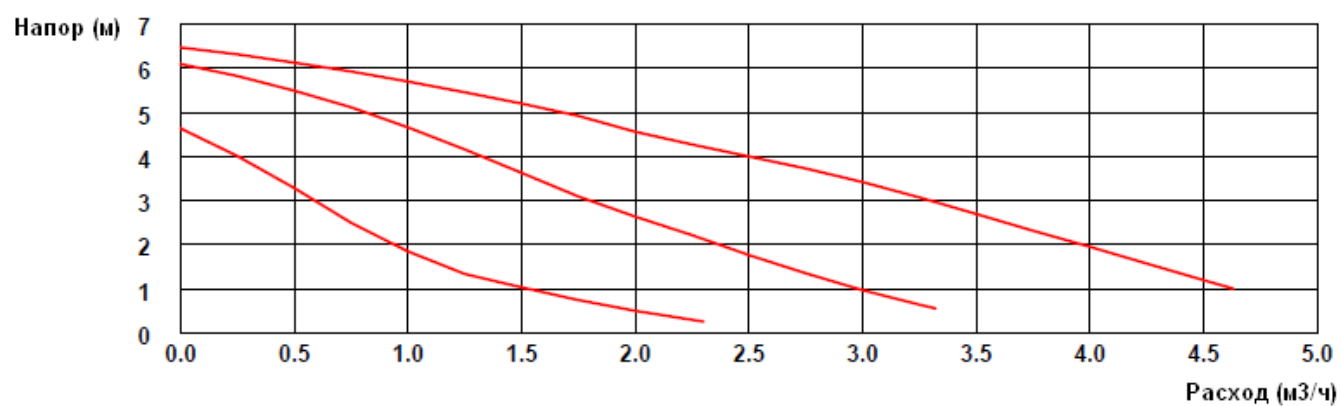
Grundfos UPSO 25-40



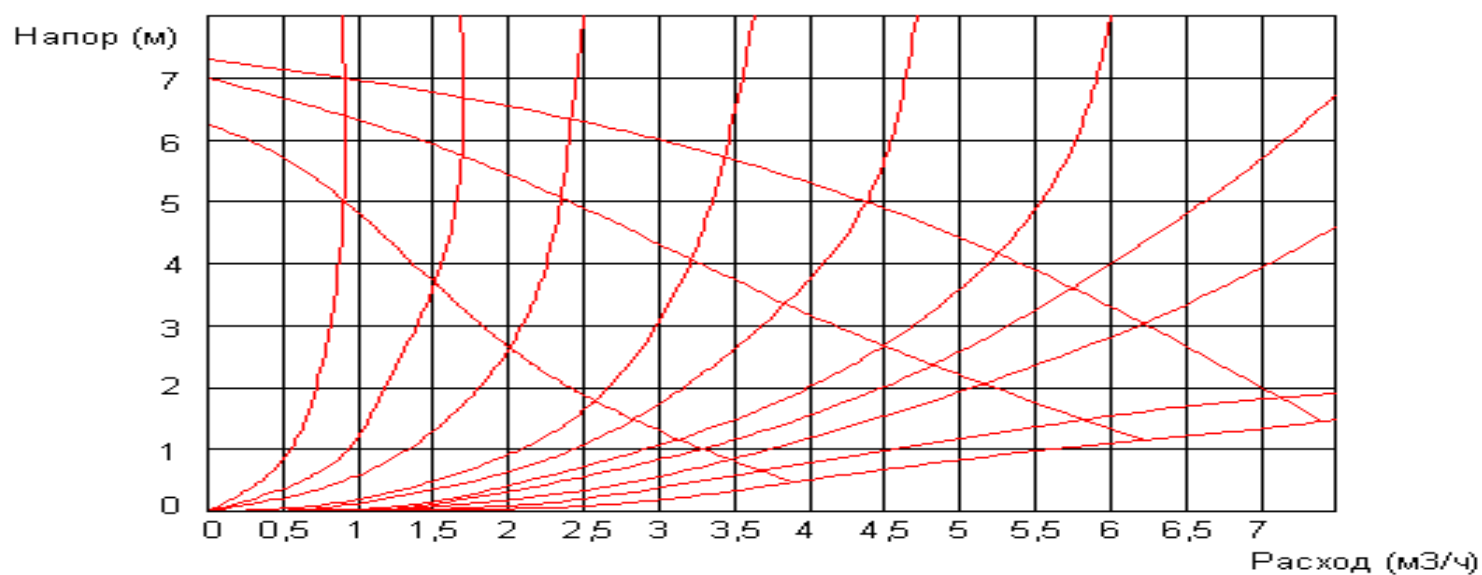
Grundfos UPSO 25-55



Grundfos UPSO 25-65



Grundfos UPS 25-80



2.3.3. Замена насосов

При замене насоса в модуле насос может быть зафиксирован при помощи гаечного ключа за специально предусмотренные поверхности против прокручивания (рис. 5.1)

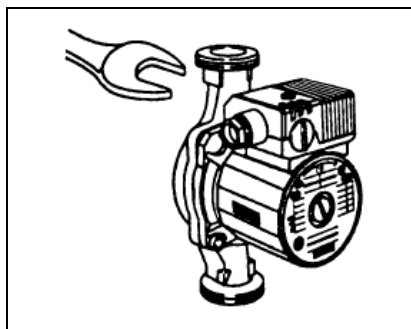


Рис. 5.1

Стрелка на корпусе насоса показывает направление потока (рис. 5.2, поз. 1).

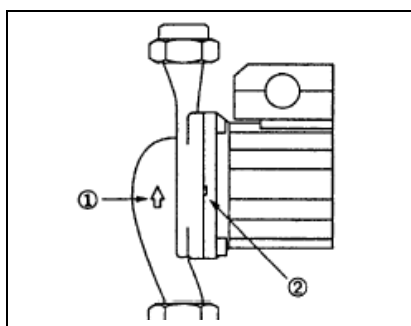


Рис.5.2.

Для постановки клеммной коробки в правильную позицию следует повернуть мотор относительно корпуса насоса, ослабив крепежные болты.

Если требуется теплоизоляция, изолировать следует только насос. Двигатель, клеммная коробка и отверстия для стекания конденсата (рис. 5.2, поз. 2) должны оставаться открытыми.

Внимание! Не допускать работу насоса без воды!

2.3.4. Электрическое подключение насосов

Электрическое подключение должно быть выполнено строго в соответствии с ГОСТ 12.1.030 ССБТ. Энергобезопасность. Защитное заземление, зануление и правила эксплуатации электроустановок, ГОСТ 12.1.019 ССБТ. Электробезопасность. Общие требования.

Вид и величины тока и напряжения в сети должны соответствовать данным, указанным на табличке насоса. Сетевое подключение насоса необходимо выполнять согласно рис. 5.3.

Насос необходимо заземлить в соответствии с Правилами монтажа и эксплуатации электроустановок.

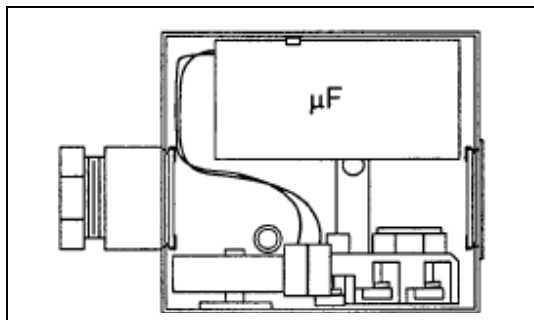


Рис. 5.3

2.3.5. Удаление воздуха

Частичное удаление воздуха из полости насоса выполняется автоматически после кратковременного его включения. Однако необходимо полностью удалить воздух из насоса, при этом удаление производится в следующей последовательности:

- отключить насос;
- закрыть запорный кран на выходе из насоса (на напорной линии);
- осторожно отвернуть винт для удаления воздуха (рис. 5.4);
- вал насоса осторожно толкнуть несколько раз при помощи отвертки;
- электрические части защитить от попадания воды
- включить насос;
- через 15..30 секунд работы закрутить на место винт для выпуска воздуха;
- открыть запорный кран на напорной линии.

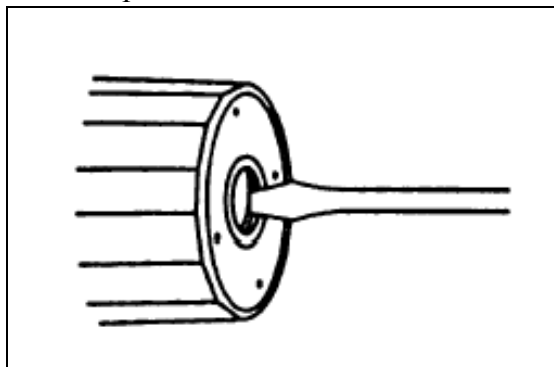


Рис. 5.4.

Внимание!!! При высокой температуре и давлении жидкости при откручивании винта для удаления воздуха может произойти выброс горячей массы в жидком или газообразном состоянии. В зависимости от давления в системе, насос может блокироваться при открытом отверстии для удаления воздуха.

В зависимости от температурных условий насос и перекачиваемая жидкость могут быть очень горячими. **При касании насоса существует опасность обжечься!**

2.3.6. Обслуживание

Насосы не нуждаются в обслуживании. В начале каждого отопительного сезона и после длительного простоя, убедитесь, что ротор может свободно вращаться.

2.3.7. Неисправности, причины и их устранение

1. Насос не работает при включенном электропитании:

Проверить и если необходимо заменить электрический предохранитель.

Проверить напряжение на клеммах электродвигателя (см. данные на двигателе).

Проверить конденсатор (см. данные на конденсаторе).

Двигатель заблокирован, например, из-за загрязнений в его проточной части. Устранение: выкрутить винт для отвода воздуха и освободить ротор насоса проворачиванием его при помощи отвертки (рис. 5.4).

При высокой температуре и давлении в системе запорную арматуру перед и после насоса закрыть. Дать насосу остыть.

2. Насос шумит:

Шум возникает из-за кавитации вследствие недостаточного давления на входе в насос. Устранение: поднять давление на входе в насос в пределах допустимого.

Проверить частоту вращения. Переключить на более низкое число оборотов.

GEFFEN

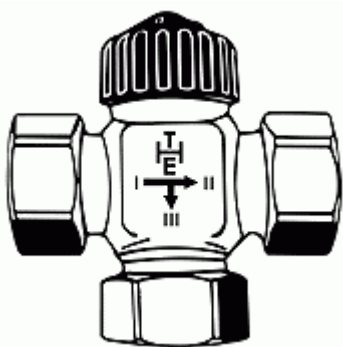
Все насосы имеют переключатель на клеммной коробке для ручного переключения на три ступени частоты вращения [1(максимальная температура) – 2 – 3 (минимальная температура)]. На низшей ступени число оборотов снижается на 40...50 % от максимального. Потребление энергии при этом понизится на 50 %.

2.3.8. Запасные части

Использовать только оригинальные запасные части и авторизованные производителем комплектующие. Это обеспечение безопасности и надежности работы устройства.

2.4. Трехходовой клапан

2.4.1. Технические характеристики трехходового клапана Ду25



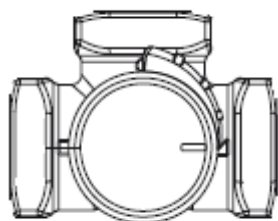
Корпус- бронза, шток – из нержавеющей стали с двойными уплотнительными кольцами
Максимальная рабочая температура – 120 °С
Рабочее давление – 10 бар
Дифференциальное давление – 0,5 бар



Возможно применение трехходового клапана с термостатической головкой с контактным датчиком или с дистанционным регулятором температуры со встроенным датчиком.

Внимание!!! Для установки термостатической головки на разделительный клапан необходимо отвернуть на нем головку ручной регулировки (черная) и на ее место привернуть термостатическую головку.

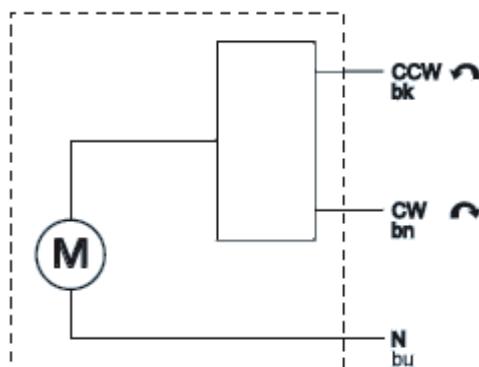
2.5. Трехходовой клапан с электроприводом



2.5.1. Технические характеристики

Корпус - латунь, внутренние части – PPS композит, уплотнение EPDM
Максимальная рабочая температура – 110 °С
Рабочее давление – 10 бар
Kvs– 10 м³/ч

2.5.2 Схема электрического подключения электропривода



Характеристики электропривода:

Упит = 230В+6%-10%

Частота = 50±5Гц

Входной сигнал 3-х точечный

2.5.3. Требования безопасности

Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ 12.1.030 ГОСТ 12.1.019 ССБТ. Электробезопасность. Общие требования.

2.6. Комплектность

Модуль прямой, модуль смесительный

1. Модуль в сборе - 1шт
2. Прокладка Дн40 - 2шт
3. Инструкция по монтажу и эксплуатации - 1шт

Модуль с электроприводом

1. Модуль в сборе - 1шт
2. Прокладка Дн40 - 2шт
3. Ручка регулировки электропривода - 1шт
4. Инструкция по монтажу и эксплуатации - 1шт

3. МОДУЛЬ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ

3.1. Описание

Модуль горячей воды предназначен для приготовления горячей воды для хозяйственных нужд в системах автономного теплоснабжения жилых, административных и промышленных зданий.

Модуль горячей воды комплектуется из готовых изделий:

1 - теплообменник пластинчатый серия М-12-1шт

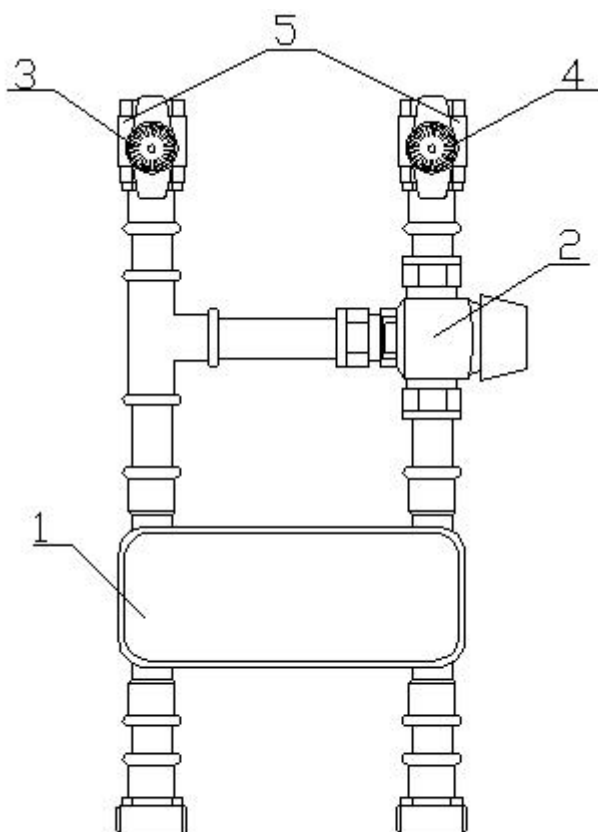
2 - трёхходовой смесительный клапан 22мм -1шт

3 – термометр синий 0-120°С-1шт

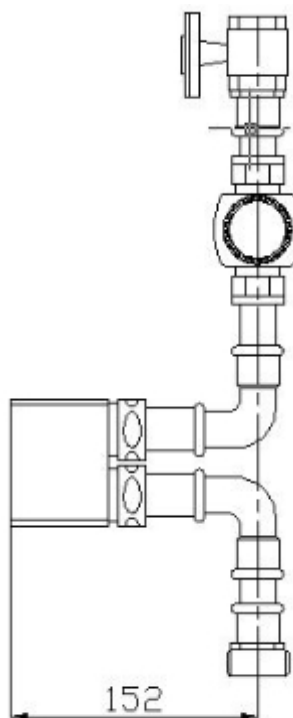
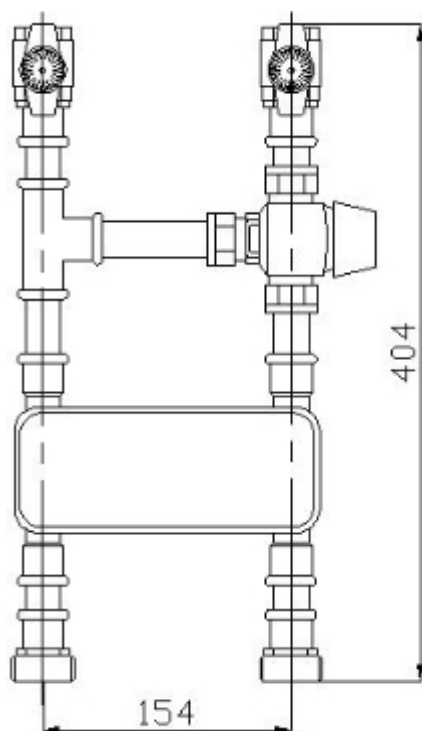
4 – термометр красный 0-120°С-1шт

5 - кран шаровой Ду20 -2шт

и соединяется в единый узел посредством медных труб и соединительных частей из меди.



3.2. Основные габариты



Масса не более 4,9 кг

Верхнее подключение (подключение к системе водоснабжения) – $\frac{3}{4}$ ” наружная резьба
Нижнее подключение (подключение к модулю прямому) - 1” наружная резьба

3.3. Технические характеристики

Рабочее давление	30 - 50 кВт	6 бар (0,6 МПа)
Мощность модуля горячей воды		
Расход		10 - 15 л/мин
Температура котла тах		80°C
Температура котла рабочая		75°C
Узел греющего контура:		
теплоноситель		вода или раствор пропиленгликоля
температура на входе тах		+75°C
температура на выходе тах		+55°C
Узел нагреваемого контура:		
теплоноситель		вода питьевая ГОСТ Р 51232
температура на входе тах		+5°C
температура на выходе тах		+45°C

Внимание!!! При изменении указанной температуры теплоносителя греющего контура, расход и температура воды в нагреваемом контуре могут изменяться.

3.4. Комплектность

Модуль горячей воды поставляется в разобранном виде.

В комплект поставки модуля горячей воды входят:

1. Пластинчатый теплообменник – 1шт
2. Узел греющего контура – 1шт
3. Узел нагреваемого контура – 1шт
4. Накладной термостат – 1шт
5. Прокладка $\frac{3}{4}$ " - 4шт
6. Инструкция по монтажу и эксплуатации -1шт

3.5. Принцип работы

Горячая вода из системы отопления с температурой до +75 °С через соединительные части узла греющего контура поступает в теплообменник модуля горячей воды и нагревает пластины теплообменника.

Холодная вода из системы водоснабжения через соединительные части узла нагреваемого контура поступает в теплообменник и нагревается до температуры + 45°С, забирая тепло от нагретых пластин теплообменника.

(Контакт горячей воды из системы отопления с холодной водой из системы водоснабжения исключён, благодаря конструкции теплообменника).

Трёхходовой смесительный клапан подмешивает холодную воду из системы водоснабжения и даёт возможность задать необходимую потребителю температуру с помощью ручки регулятора, расположенной на нём.

Далее через водоразборный кран нагретая вода подаётся потребителю.

3.6. Монтаж модуля горячей воды

3.6.1. Общие положения

Модуль горячей воды присоединяется к автономной системе теплоснабжения через модуль прямой МКС с помощью резьбовых фитингов. При этом регулирование температуры отопительных контуров достигается либо за счёт установки модулей смесительных с термостатической головкой диапазон 40-70°С, либо термостатическими узлами на отопительных приборах. (Отопительный контур тёплого пола комплектуется термостатической головкой диапазон 20-50°С).

Монтаж модуля горячей воды производится после окончания всех сварочных, паяльных, слесарных работ и промывки трубопроводов. Загрязнения могут нарушить работу модуля горячей воды.

Модуль горячей воды должен быть смонтирован в доступном месте, чтобы в дальнейшем можно было легко проводить его техническое обслуживание.

Все операции по монтажу и техническому обслуживанию модуля горячей воды проводить только при отключенном от электрической сети оборудовании в соответствии с правилами эксплуатации электроустановок.

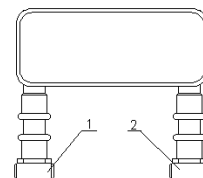
В случае замены или ремонта модуля горячей воды, перед началом работ необходимо закрыть запорную арматуру, слить теплоноситель из греющего контура теплообменника и воду из нагреваемого контура теплообменника, и только после этого производить ремонтные работы. По окончании ремонтных работ необходимо произвести заполнение контуров теплообменника теплоносителем и водой соответственно, обеспечив удаление воздуха из системы теплоснабжения.

Внимание!!! В местах, где существует риск превышения расчётного давления, должна быть установлена трубопроводная арматура, защищающая от повышения давления.

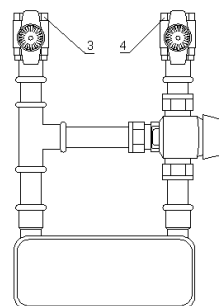
3.6.2. Последовательность монтажа

Модуль горячей воды поставляется в разобранном виде: пластинчатый теплообменник, узел греющего контура, узел нагреваемого контура. Соединение узлов в единый модуль осуществляется на месте монтажа.

- узел греющего контура соединяется с модулем МКС штуцерами 1 и 2
- узел греющего контура присоединяется к теплообменнику с помощью накидных гаек



- узел нагреваемого контура соединяется с системой водоснабжения кранами 3 и 4
- узел нагреваемого контура соединяется с теплообменником с помощью накидных гаек



3.7. Трехходовой смесительный клапан



При нормальных условиях обслуживание не требуется. Однако при необходимости кольцевые прокладки, чувствительный элемент и пробка клапана легко заменяются. Жесткая вода может привести к образованию накипных отложений, вызывающих заедание внутренних частей. Очистка внутренних частей обычно восстанавливает надлежащие эксплуатационные параметры клапана.

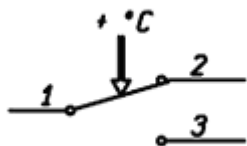
3.8. Пластинчатый теплообменник

В случае падения (в процессе эксплуатации изделия) мощности теплообменника, теплообменник следует промыть.

В большинстве случаев загрязнения пластин теплообменника могут быть удалены промыванием обратным течением. Чистая вода пропускается с высокой скоростью через отверстия в направлениях, обратных рабочему. Если нет возможности удалить осадок из теплообменника промыванием водой, то можно промыть его 2 % раствором кальцинированной соды при температуре до 60°C. После промывки содовыми или кислотными чистящими средствами, пластинчатый теплообменник требуется промыть чистой проточной водой.

Внимание!!! Если промывание осуществляется на отсоединенном теплообменнике, то теплообменник после промывки **ВАЖНО** установить в то же положение, чтобы избежать попадания пропиленгликоля в хозяйственную воду.

3.9 Подключение накладного термостата.



Термостат устанавливается на обратной линии модуля МКС.

- нулевой провод от сети подключаем к контакту 1 термостата (см. рис)
- нулевой провод насоса контура модуля горячей воды - к контакту 2

Внимание!!! Необходимо предусмотреть отдельный выключатель для циркуляционных насосов МКС при работе в летнем режиме.

3.10 Требования безопасности

Монтаж и эксплуатация модуля горячей воды должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.019 ССБТ. Электробезопасность. Общие требования; ГОСТ 12.1.030 ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление; ГОСТ 12.1.004 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования, а также требованиям настоящей инструкции на изделие.

Внимание!!! Монтаж и ввод системы в эксплуатацию осуществляется только квалифицированным персоналом.

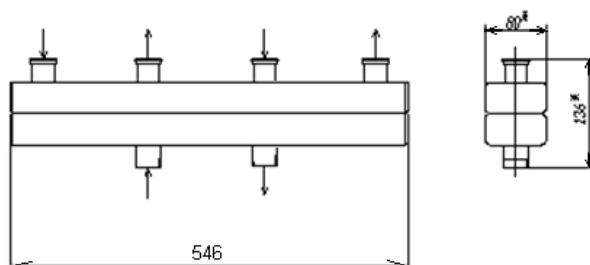
4. КОЛЛЕКТОРЫ и кронштейн

4.1. Описание

Контурный коллектор является теплораспределяющей гребенкой, состоящей из подающего и обратного коллекторов. Контурный коллектор изготавливается в пяти исполнениях: 2-х, 3-х, 4-х, 5-ти и 6-ти контурные коллекторы. Для крепления коллекторов служат кронштейны, которые позволяют избежать температурных и механических напряжений в МКС.

4.2. Основные габариты

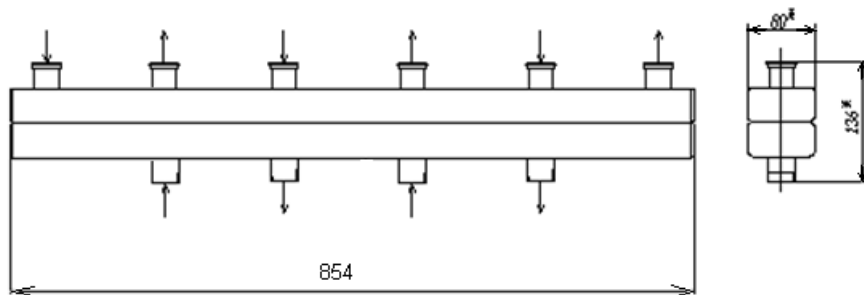
2-х контурный коллектор



Масса не более 5,6 кг

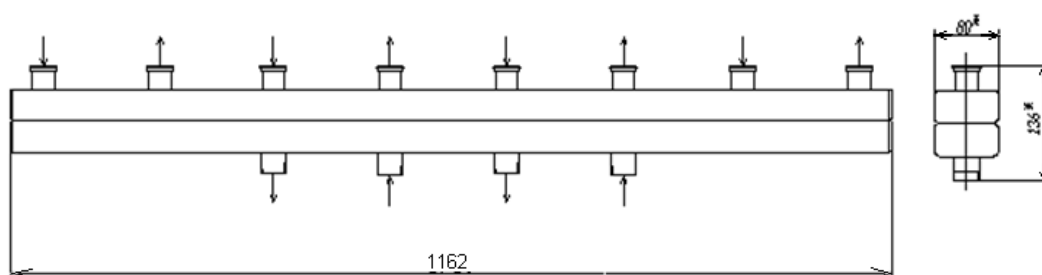
GEFFEN

3-х контурный коллектор



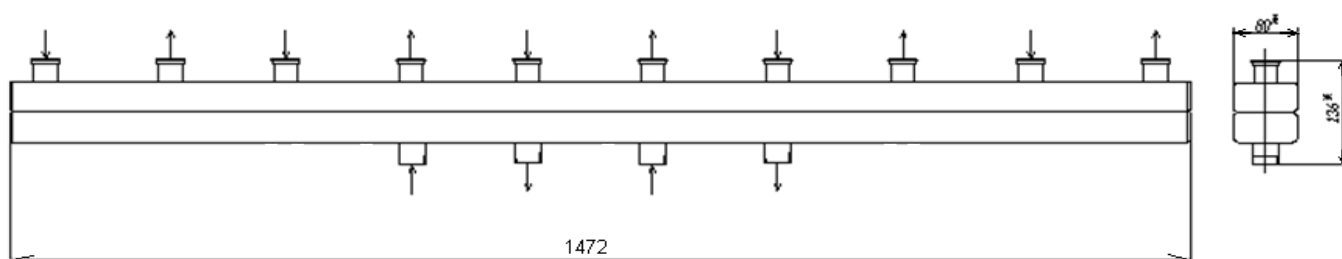
Масса не более 9,1 кг

4-х контурный коллектор



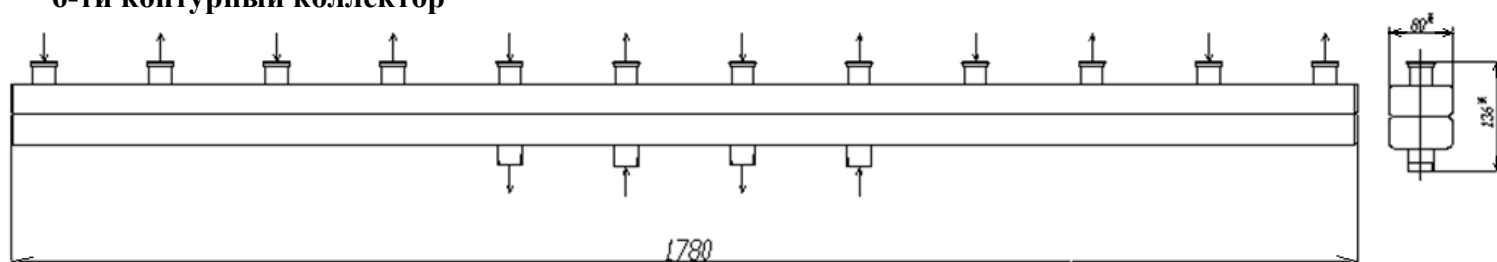
Масса не более 12,0 кг

5-ти контурный коллектор

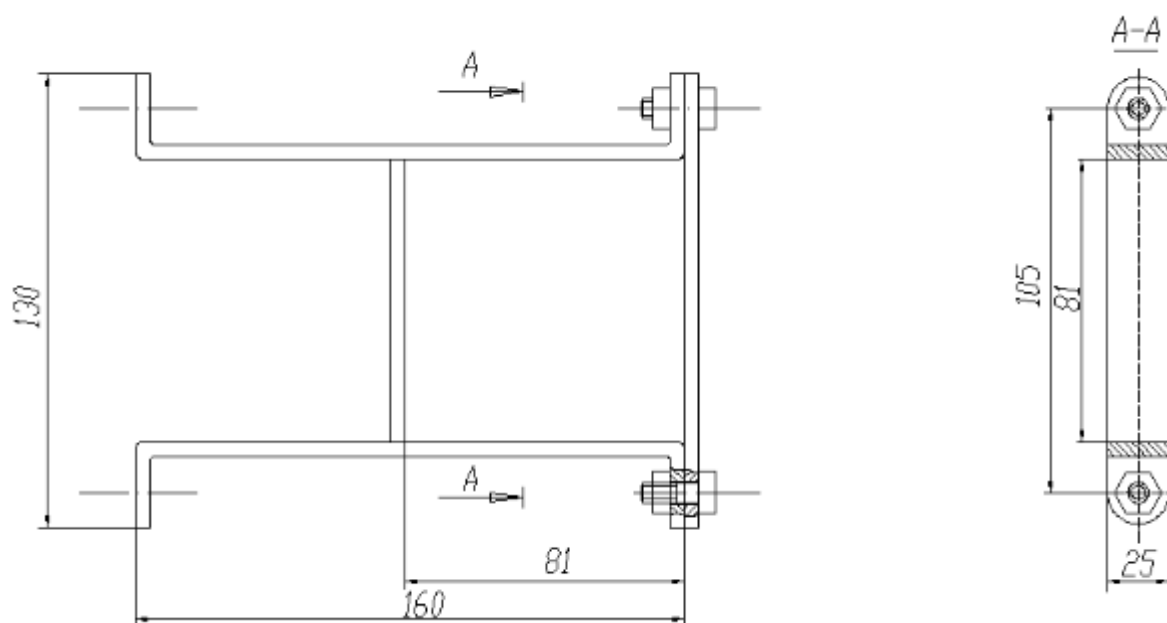


Масса не более 14,7 кг

6-ти контурный коллектор



Кронштейн



Масса не более 0,6кг

4.3. Комплектность

Коллекторы:

2-х контурный коллектор

1. Коллектор - 1шт
2. Инструкция по монтажу и эксплуатации – 1шт

3-х, 4-х, 5-ти, 6-ти-контурный коллекторы:

1. Коллектор - 1шт
2. Заглушка 1 1/4" - 2шт
3. Инструкция по монтажу и эксплуатации – 1шт

Кронштейн

1. Кронштейн в сборе - 1шт
2. Саморез - 2шт
3. Дюбель - 2шт

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К КОТЛУ

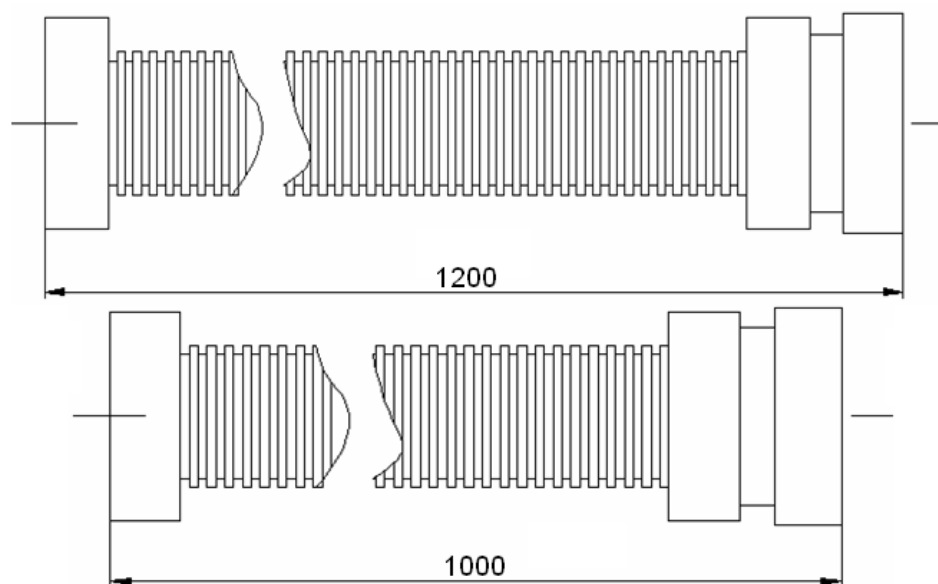
5.1. Описание

Комплект подключения к котлу служит для подключения коллектора к котлу и представляет из себя гофрированную трубу из нержавеющей стали с внутренним диаметром 25мм. На концах трубы расположены фланцы с плоскими уплотнениями и накидные гайки, удерживаемые вставными кольцами. Со стороны подключения котла устанавливаются переходы 1 $\frac{1}{4}$ " – 1".

5.2. Основные габариты

Внутренний диаметр гофрированной трубы – 25 мм (1")

Внешний диаметр – 31,7 мм



Подключение к коллектору 1 $\frac{1}{4}$ " внутренняя резьба

Подключение к котлу 1" внутренняя резьба

5.3. Требования безопасности

Комплект подключения к котлу устанавливается в местах, где имеется достаточная защита от механических повреждений и исключено воздействие агрессивных сред, отрицательно действующих на материал трубы. Нельзя применять агрессивные среды при чистке гофрированных труб (ГТ).

Необходимо избегать попадания в трубы посторонних веществ, вызывающих коррозию (например, частиц ржавчины).

Комплект подключения к котлу нельзя использовать в качестве компенсаторов колебаний или растяжений. Необходимо избегать воздействия колебаний любого типа.

Необходимо избегать многократного изгибания и деформации ГТ. Нельзя превышать минимальный радиус изгиба трубы, который для ГТ Ду 25 составляет 35 мм.

ГТ в смонтированном состоянии не должна подвергаться воздействию напряжения кручения.

Продольные сварные швы труб по возможности должны располагаться в нейтральной зоне относительно изгибов.

При монтаже комплекта подключения к котлу нельзя прилагать напряжения сжатия, растягивающие напряжения и напряжения скручивания.

5.4. Комплектность

1. Гофрированная труба $L=1,0\text{м}$ - 1шт
2. Гофрированная труба $L=1,2\text{м}$ - 1шт
3. Гайка 1 1/4" - 4шт
4. Прокладка Дн40 - 4шт
5. Разрезные кольца - 4шт
6. Переход - 2шт
7. Инструкция по сборке - 1шт

6. Переход коллектор резьба 1"

6.1. Описание

Переход коллектор резьба 1" служит для подключения к коллектору потребителей имеющих в своем составе насос. Обеспечивает разборное соединение трубопровода с коллектором.

6.2. Комплектность

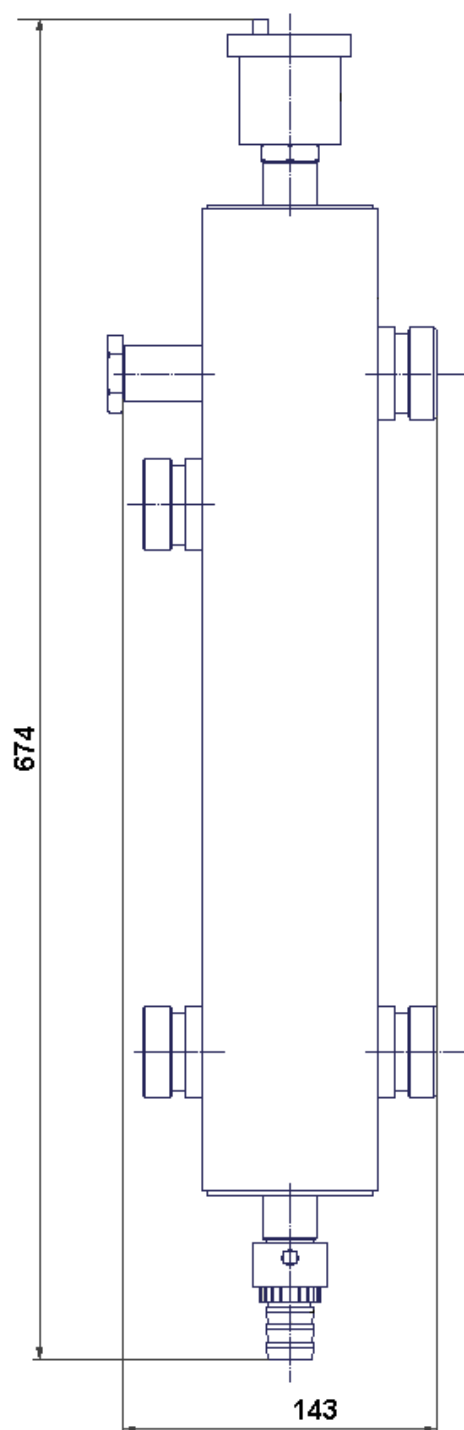
1. Гайка 1 1/4" - 1шт
2. Прокладка - 1шт
3. Футорка НР-ВР 1 1/4" - 1шт

7. Гидравлический разделитель

7.1. Описание

Гидравлический разделитель представляет из себя сосуд с установленными штуцерами 1 1/4" входа и выхода теплоносителя и штуцером 1/2" установки датчика температуры. Гидравлический разделитель служит для организации согласующего гидравлического участка между котловым контуром и сетевым контуром котельной. Максимально допустимая тепловая нагрузка составляет 71кВт при $\Delta t=20^{\circ}\text{C}$. Гидравлический разделитель оснащен автоматическим воздухоотводчиком и дренажным клапаном. Для крепления гидравлического разделителя служат кронштейны, которые позволяют избежать температурных и механических напряжений.

7.2. Основные габариты



Подключение к коллектору 1 $\frac{1}{4}$ " наружная резьба

Подключение к котлу 1 $\frac{1}{4}$ " наружная резьба

Штуцер для подключения датчика температуры 1 $\frac{1}{2}$ " внутренняя резьба (L гильзы <100мм)

7.3. Требования безопасности

Недопустимо устанавливать гидравлический разделитель в непосредственном контакте со стенами. Необходимо использовать стандартный кронштейн.

Гидравлический разделитель устанавливается в местах, где имеется достаточная защита от механических повреждений и исключено воздействие агрессивных сред.

При принудительном сбросе шлама или сливе теплоносителя через дренажный кран существует возможность ошпаривания. Следует использовать шланг для соединения со сборным сосудом или системой канализации.

7.4. Комплектность

1. Гидравлический разделитель — 1шт
2. Кран сливной — 1шт
3. Автоматический воздухоотводчик – 1шт
4. Клапан отсекающий — 1шт
5. Пробка 1/2" - 1шт
6. Инструкция по монтажу и эксплуатации - 1шт

8. Трубка для накладного датчика 1"

8.1. Описание

Трубка для накладного датчика 1" служит для установки базы термостатической головки смесительных модулей. Может быть установлена на обратной или подающей линии в зависимости от назначения.

9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ МОДУЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРНЫХ СИСТЕМ

Внимание!!! *Монтаж и ввод системы в эксплуатацию осуществляется только квалифицированным персоналом.*

9.1. Общие положения

Монтаж МКС производить после окончания всех сварочных, паяльных, слесарных работ и промывки трубопроводов. Загрязнения могут нарушить работу системы.

МКС должна быть смонтирована в доступном месте, чтобы в дальнейшем можно было легко проводить ее техническое обслуживание

Все операции по монтажу и техническому обслуживанию МКС проводить только при отключенном от электрической сети оборудовании в соответствии с правилами эксплуатации электроустановок.

В случае замены каких-либо узлов системы перед началом работ необходимо закрыть запорную арматуру, слить теплоноситель и только после этого производить ремонтные работы.

По окончании ремонтных работ необходимо произвести заполнение системы теплоносителем, соответствующим Государственным техническим стандартам и СНиП РФ, обеспечив удаление воздуха из системы и особенно из полостей насосов.

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование МКС производится любым видом наземного, воздушного и морского транспорта в соответствии с действующими для данного вида транспорта правилами перевозок, в закрытых автомобилях (контейнерах), где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличается от колебаний на открытом воздухе.

Хранение МКС производится в закрытых помещениях с температурным режимом от -50 до +50°C. Срок сохранности до ввода в эксплуатацию - 2 года.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие: _____

_____ *наименование изделия*

_____ *артикул*

_____ *заводской номер*

соответствует требованиям ТУ 4923-001-12457590-2007 и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «_____» _____ 20____ г.

Сборщик _____ / _____ /
подпись *Ф.И.О.*

Ответственный за приемку _____ / _____ /
подпись *Ф.И.О.*

Представитель ОТК _____ / _____ /
подпись *Ф.И.О.*
М.П.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие МКС рабочим чертежам и техническим условиям ТУ 4923-001-12457590-2007, ТУ 4923-002-70773130-2006. Возможна комплектация МКС изделиями по ТУ4923-001-70773130-2006.

11.2. Гарантийный срок.

11.2.1. Срок гарантии изготовителя – 12 месяцев с даты продажи.

11.2.2. Гарантийный срок на заменённые после истечения гарантийного срока узлы составляет 6 месяцев. В результате ремонта или замены узлов гарантийный срок на изделие в целом не обновляется.

11.3. Вид гарантийных обязательств:

11.3.1. Удовлетворение гарантийных требований осуществляется путём ремонта или замены изделия, на которое поступила рекламация. Решение вопроса о целесообразности их замены или ремонта остаются за изготовителем.

11.3.2. Изделие, на которое поступила рекламация, является собственностью изготовителя и переходит в его распоряжение.

11.4. Претензии на удовлетворение гарантийных обязательств не принимаются в случаях, если:

11.4.1. Не соблюдаются правила по монтажу и эксплуатации оборудования.

11.4.2. Оборудование используется не по назначению.

11.4.3. Неправильно или неполно заполнен гарантийный талон.

11.4.4. Ремонт произведён неуполномоченными лицами.

11.4.5. Произведено включение оборудования в электросеть с недопустимыми параметрами.

11.4.6. Неисправность является следствием неправильной эксплуатации или использования энерго- и теплоносителей, не соответствующих Государственным техническим стандартам и СНиП РФ.

11.4.7. Обнаружены дефекты систем, с которым эксплуатировалось оборудование.

11.4.8. Механические повреждения получены в период доставки, монтажа, эксплуатации.

11.4.9. Неисправность является следствием затопления, пожара и иных причин, находящихся вне контроля производителя и продавца.

11.5. Изготовитель не несёт ответственности за изменение состояния или режимов работы оборудования в результате ненадлежащего хранения, а также климатических или иных воздействий.

11.6. Изготовитель не несёт никаких других обязательств или ответственности, кроме тех, которые указаны в настоящих гарантийных обязательствах.

11.7. Изготовитель не несёт ответственности за возможные расходы, связанные с монтажом и демонтажом гарантийного оборудования, а также за ущерб, нанесённый другому оборудованию, находящемуся у потребителя, в результате неисправностей (или дефектов), возникших в гарантийный период.

11.8. Настоящая гарантия не даёт право на возмещение убытков, связанных с использованием или невозможностью использования приобретённого оборудования.

11.9. Отложение солей жёсткости на внутренних поверхностях оборудования является следствием эксплуатации изделия и требует периодической очистки. Ухудшение работы МКС по этим причинам не является предметом гарантийного обязательства изготовителя.

ВНИМАНИЕ:

Изготовитель оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, улучшающих качество изделия при сохранении основных характеристик.

**Изготовитель: ЗАО «Центргазсервис»
300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, д. 31
т/ф. 70-28-47, т. 70-28-40**

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование оборудования	Артикул	Заводской номер

Название фирмы-продавца:		
Адрес:		
Телефон:		
Дата продажи:		
Фамилия и подпись продавца:		
М.П.		

Адрес установки оборудования:

Отметка о монтаже и пуске оборудования:
Наименование организации (ФИО мастера)
Номер лицензии
Дата пуска оборудования
Подпись мастера
М.П.

Замечания при пуске:

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:

Подпись покупателя: _____

ВЫПОЛНЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ РАБОТ

[illegible]